

TECHNICKÝ LIST TEMADUR 50

POPIS VÝROBKU

Dvousložkový, odolný a nekřídující pololesklý polyuretanový nátěr, tužidlo alifatický izokyanát.

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- Osvědčený, snadno použitelný, univerzální vrchní nátěr na ocelové konstrukce a stroje. Dostupný v širokém spektru odstínů včetně metalických.
- Vytváří odolný, snadno čistitelný a nekřídující vrchní nátěr s dobrým zachováním lesku a barevnou stálostí. Nátěr byl také schválen na použití na vrchních intumescentních (bobtnajících) nátěrech.
- Výrobek je certifikován MED certifikátem (Marine Equipment Directive) číslo EUFI29-19002495-MED a může se proto aplikovat na povrchy v interiérech lodí.
- Vynikající odolnost vůči povětrnostním vlivům a vůči mechanickému namáhání.
- Používá se jako pololesklý vrchní nátěr v epoxidových a polyuretanových systémech vystavených vlivem počasí a/nebo mechanickému vlivu.
- Doporučen na nátěry přepravních a dopravních zařízení, vnějších plášťů skladovacích nádrží, ocelových konstrukcí a jiných konstrukcí, strojů a zařízení.

POUZE PRO PRŮMYSLOVÉ A PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

TECHNICKÉ PARAMETRY

BAREVNÝ ROZSAH	Vzorníky RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY. Tónování v systému Temaspeed Premium.				
KONEČNÝ EFEKT	Pololesklý.				
OBJEMOVÁ SUŠINA	56 +/- 2% (ISO 3233).				
HMOTNOSTNÍ SUŠINA	70 +/- 2%.				
HUSTOTA	1,3 +/- 0,1 kg/l (směs).				
POMĚR MÍCHÁNÍ	Hmota	5 dílů objemu	Temadur 50		
	Tužidlo	1 díl objemu	008 7590		
DOBA ZPRACOVÁNÍ	4 hodiny (+23°C).				
DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA FILMU A TEORETICKÁ VYDATNOST	Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost		
	mokrý	suchý			
	70µm	40µm	14,0 m ² /l		
	110µm	60µm	9,3 m ² /l		
	Praktická vydatnost závisí od metody nanášení, podmínek při natírání a od tvaru a drsnosti natíraného povrchu.				
DOBY SCHNUTÍ	DFT 50 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
	Suchý proti prachu, po	45min.	30min.	15min.	10min.
	Suchý na dotek, po	8h	6h	4h	2½h
	Přetíratelný, min. po	bez omezení.			
	Doby schnutí a přetírání závisí od tloušťky filmu, teploty, relativní vlhkosti vzduchu a od větrání.				
APLIKACE	Bezvzduchovým, konvenčním stříkáním, štětcem.				
ŘEDIDLO	Ředidlo 1048, 1067, 1061. Ředidlo 1061 (rychlé) je vhodné také na konvenční stříkání.				
ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ	Ředidlem 1048, 1067 nebo 1061.				

TECHNICKÝ LIST TEMADUR 50

SKLADOVÁNÍ	Skladování v dobře uzavřených obalech při teplotách od +5°C do +25°C. Chraňte před mrazem a přímým slunečním zářením.
EU VOC 2004/42/EC [limitní hodnota Kat. A/j 500 g/l (2010)]	Množství těkavých organických sloučenin je 420 g/litr směsi barvy. VOC obsah směsi barvy připravené na použití (zředěné 23% objemu) je 495 g/l.

NÁVOD NA POUŽITÍ:

PODMÍNKY APLIKACE: Všechny povrchy musí být čisté, suché a zbavené znečištění. Teplota okolitého vzduchu, povrchu a samotného nátěru by neměla klesnout pod 5°C a relativní vlhkost vzduchu by neměla přesáhnout 80% během nanášení a schnutí. Povrchová teplota oceli by měla zůstat minimálně 3°C nad teplotou rosného bodu. Dobré větrání a dostatečný přívod vzduchu jsou požadovány během nanášení a schnutí v uzavřených prostorech.

PŘÍPRAVA POVRCHU: Základované povrchy: Z povrchu odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty vhodnými prostředky. Opravte poškození v základním nátěru. Dbejte na správnou dobu přetíratelnosti základního nátěru. (ISO 12944-4).

DOPORUČENÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR: Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50, Temadur 20.

DOPORUČENÝ VRCHNÍ NÁTĚR: Temathane PC 80, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 90, Temathane PC 50.

MÍCHÁNÍ KOMPONENTŮ: Nejdříve promíchejte odděleně bázi a tužidlo. Před použitím se musí důkladně promíchat správné množství báze a tužidla. Na míchání použijte elektrické míchadlo. Nedostatečné míchání nebo nesprávný poměr míchání budou mít za následek nerovnoměrné sušení povrchu a oslabení vlastností povlaku.

APLIKACE: Na dosažení rovnoměrného neporézního povrchu by při bezvzduchovém stříkání měla být viskozita 30 - 60 s DIN4.

Při aplikaci bezvzduchovým stříkáním se výrobek ředí v závislosti od teploty komponentů (hmota, tužidlo, ředidlo) a požadované viskozity přibližně 10–23%. Doporučený hrot trysky je 0,011"–0,017" a tlak 120–160 bar. Úhel stříkání se volí podle tvaru objektu.

Při konvenčním stříkání se barva ředí v závislosti od teploty komponentů (hmota, tužidlo, ředidlo) a požadované viskozity přibližně 10-23%. Doporučený hrot trysky je 1,4 -1,8 mm a tlak 3-4 bar.

Při aplikaci štětcem ředte podle okolností.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST: Nádoby jsou vybaveny bezpečnostními etiketami, které by měli být dodržovány. Další údaje o nebezpečných vlivech jsou uvedeny v Bezpečnostním listu. Bezpečnostní list je k dispozici na požádání klienta.

TECHNICKÝ LIST TEMADUR 50

Výrobce: Tikkurila Oyj, P.O.Box 53, Kuninkaalantie 1, FI-01301 Vantaa, Finsko, Tel.: +358 20 191 2000, www.tikkurila.com

Distributor v ČR: Dejmark Czech s.r.o., Poděbradská 55/88, 198 00 PRAHA, Tel: +420 724 554 416, info.cz@dejmark.com, www.dejmark.cz

Výše uvedené údaje nemusí být kompletní, jsou však založeny na laboratorních testech a praktických zkušenostech a jsou uvedeny podle našeho nejlepšího vědomí. Kvalita výrobku je zajištěna naším operačním systémem, na základě požadavků norem ISO 9001 a ISO 14001. Jako výrobce, nemůžeme kontrolovat podmínky za nichž je výrobek použit a celou řadu faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci výrobku. Výrobce se zříká odpovědnosti za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo pro nevhodné účely. Výrobce si také vyhrazuje právo na změny výše uvedených informací jednostranně bez předchozího upozornění.

Výrobek je určen pouze pro profesionální použití a může být použit pouze odborníky, kteří mají dostatečné znalosti a odborné znalosti o správném používání výrobku. Výše uvedené informace jsou pouze doporučeními. Ve smyslu příslušných zákonů a v povoleném rozsahu nebereme odpovědnost za podmínky za kterých je produkt používán.

V případě, že máte v úmyslu použít výrobek pro jakýkoli jiný účel, než je doporučeno v tomto dokumentu bez předchozího získání našeho písemného potvrzení vhodnosti pro zamýšlené použití, použití probíhá na vlastní nebezpečí.